

EP Nivel

RECUBRIMIENTO EPOXI AUTONIVELANTE DE DOS COMPONENTES

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxídico autonivelante de dos componentes pigmentado (opcionalmente, transparente) para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Permite realizar pavimentos autonivelantes de 2-3 mm de espesor en una única capa, para suelos de hormigón sometidos a un alto desgaste en todo tipo de zonas interiores. Disponible en dos versiones. La versión 1:05 admite una carga de mezcla del 33%. La versión 1:1,5 se carga in situ, admitiendo una carga en mezcla del 60%.

APLICACIONES

Especialmente diseñado para aplicación en zonas secas por su acabado liso, brillante y con gran facilidad de limpieza.

- Locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Parkings.
- Almacenes.

Puede utilizarse como imprimación para todas las capas de aplicación de un sistema multicapa o como autonivelante. Las diferentes opciones de uso dependerán de los sistemas de aplicación, las mezclas con áridos y de la pigmentación elegida.

CERTIFICACIONES

- **Marcado CE**

	
KRYPTON CHEMICAL SL Martí i Franqués, Pol. Ind. Les Tàpies E-43890 l'Hospitalet de l'Infant (Tarragona)	
14	
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7	
Recubrimiento/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones de acuerdo con su ficha técnica	
Reacción al fuego	B ₁
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistencia a tracción	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 14,7
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B																									
Identidad química	Resina epoxi pigmentada	Mezcla de poliaminas																									
Estado físico	Líquido	Líquido																									
Presentación	Envase metálico 10 kg ver 1:1,5 12 kg ver 1:0,5	Envase metálico 5 kg ver 1:1,5 3 kg ver 1:0,5																									
Contenido en sólidos (%) Aproximado	>95%	98%																									
Punto de inflamación	>120°C	>100°C																									
Color	Pigmentado (opcion transparente)	Ligeramente amarillo																									
Densidad	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm3)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25°C</td><td>(versión 1:1,5) 1,13-1,14</td></tr><tr><td></td><td>(versión 1:0,5) 1,30</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)	25°C	(versión 1:1,5) 1,13-1,14		(versión 1:0,5) 1,30	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm3)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1,05</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)	25	1,05															
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)																										
25°C	(versión 1:1,5) 1,13-1,14																										
	(versión 1:0,5) 1,30																										
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)																										
25	1,05																										
Viscosidad mPa.s Valores aproximados, Brookfield	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>ver 1;1,5</th><th>ver 1:0,5</th></tr></thead><tbody><tr><td>35</td><td>70</td><td>500</td></tr><tr><td>25</td><td>150</td><td>1000</td></tr><tr><td>15</td><td>300</td><td>3000</td></tr><tr><td>5</td><td>500</td><td></td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	ver 1;1,5	ver 1:0,5	35	70	500	25	150	1000	15	300	3000	5	500		<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>35</td><td>83</td></tr><tr><td>25</td><td>150</td></tr><tr><td>15</td><td>320</td></tr><tr><td>5</td><td>800</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	35	83	25	150	15	320	5	800
Temperatura (°C)	ver 1;1,5	ver 1:0,5																									
35	70	500																									
25	150	1000																									
15	300	3000																									
5	500																										
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)																										
35	83																										
25	150																										
15	320																										
5	800																										
VOC	<10g/L, <2%	20 g/L, <2%																									
Relación A/B	1:1,5 A=100, B=50 en peso A=100, B=54 en volumen 1:0,5 A=100, B=25 en peso																										
Densidad y viscosidad de la mezcla	1,10 g/cm3 a 23°C 500 mPa.s a 23°C (1:1,5) 1000 mPa.s a 23°C (1:0,5)																										



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Color Pigmentado (opción: transparente)

Pot life
Aproximado

<i>Temperatura (°C)</i>	<i>Pot life (100 g, minutos)</i>
6	>70
25	40
35	25

Almacenamiento

Almacenar entre 10° y 30°C. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente.

Caducidad

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final

Film rígido y uniforme

Color

Pigmentado. Colores disponibles RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001, 7011, 9003, 9004, 6002, 8001. Otros colores a petición.

Dureza

80D

Shore (ISO 868)

Propiedades mecánicas

Elongación máxima: 8%
Tracción máxima: 23 MPa

Densidad del sólido

1,15 g/cm³ (1:1,5)
1,30 g/cm³ (1:0,5)

Resistencia UV

El producto experimenta ligero amarilleamiento con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas. En función de la pigmentación, este amarilleamiento no es significativo.

Resistencia química

Contacto continuo (3 días, 80°C). A menor aumento de peso, mayor resistencia

<i>Sustancia</i>	<i>% aumento de peso</i>
Agua	0
Acetato de metoxipropilo	25
Alcohol isopropílico	5
Skydrol	0
Xileno	10
Amoníaco (3%)	0
Acetona	25
Gasoil	0
Agua oxigenada	0
Hidróxido de sodio (40 g/L)	0
Lejía	2
Ácido sulfúrico (10%)	0
Ácido sulfúrico (30%)	0
Acido sulfúrico (50%)	0



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Ácido acético (10%)	2
---------------------	---

Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

Sustancia	Resultado
Agua	5
Etanol	5
Aceite de motor	5
Vinagre	5
Agua oxigenada	5
Ácido sulfúrico (10%)	5
Ácido sulfúrico (30%)	5
Ácido sulfúrico (50%)	4
Alcohol isopropílico	4
Xileno	5
Amoníaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	4
Ácido acético (10%)	5
Lejía	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5

Adhesión a diversos sustratos

Superficie	Adherencia (MPa)
Hormigón (Imprimación EP100)	>5

Temperatura de uso Estable hasta 80°

Clase de comportamiento al fuego Bfl-s1
EN 13501-1:2007

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Requisitos del soporte

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 5°C y una humedad relativa inferior al 80%.

La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40°C.

La temperatura ideal de aplicación de este producto se encuentra entre los 10 y los 30°C. Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Preparación del soporte Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escurificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

Homogeneización Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en un líquido homogéneo. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life.
Puede añadirse árido correspondiente (0,1-0,3 mm) a la resina mezclada en proporción árido: 1, resina 1,5 o árido 1, resina 0,5 según la versión utilizada

Aplicación/Consumo Debe aplicarse mediante llana dentada de 5 mm para conseguir un espesor seco final de 2 mm, con un consumo de 3 kg/m²

Tiempo de curado
(Aproximado) Aplicación de 3 kg/m².

Condiciones	Seco al tacto (h)
35°C, 25%hr	2
23°C, 50% hr	8
23°C, 5% hr	9
7°C, 60°C	>20
-15°C	no seca

Reaplicación Una segunda capa no es normalmente necesaria pero es aplicable, si se desea al cabo de 24 horas de la primera

Puesta en servicio El producto aplicado ya es transitable en 24-48 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. El endurecimiento máximo se produce al cabo de unos 7 días.

Preguntas frecuentes

Problema	Causa	Solución
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.

Limpieza de herramientas Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento.

Seguridad Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.
Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

Medio ambiente Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Información complementaria

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.raystonpu.com



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON