

EP Coat 100

RECUBRIMIENTO EPOXÍDICO PIGMENTADO DE DOS COMPONENTES Y DE ALTAS PRESTACIONES PARA RECUBRIMIENTO DE SUELOS

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxídico de dos componentes pigmentado para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Diseñado para su uso universal en sistemas multicapa desde la imprimación hasta el acabado, siendo su uso también posible como pintura epoxi.

APLICACIONES

Se trata de un recubrimiento multicapa, protector para suelos de hormigón sometido a alto desgaste mecánico en todo tipo de zonas interiores, como:

- Locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Parkings.
- Almacenes.
- Locales comerciales

Este material puede ser utilizado como imprimación, para todas las capas de aplicación de un sistema multicapa o como autonivelante. Las diferentes opciones de utilización dependerán de los sistemas de aplicación, las mezclas con áridos y la pigmentación del producto

CERTIFICACIONES

- **Marcado CE**

| | |
|--|----------------|
|  | |
| KRYPTON CHEMICAL SL Martí i Franqués, Pol. Ind. Les Tàpies E-43890 l'Hospitalet de l'Infant (Tarragona) | |
| 14 | |
| EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7 | |
| Recubrimiento/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones de acuerdo con su ficha técnica | |
| Reacción al fuego | B ₂ |
| Emisión de sustancias corrosivas | SR |
| Permeabilidad al agua | NPD |
| Resistencia al desgaste (BCA) | AR 0,5 |
| Resistencia a tracción | B 2,0 |
| Resistencia al impacto | IR 14,7 |
| Aislamiento acústico | NPD |
| Absorción acústica | NPD |
| Resistencia térmica | NPD |
| Resistencia química | NPD |

- **Comportamiento al fuego: Nº 14/RC-15 (FCBA, Francia)**



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

| | Componente A | Componente B | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------|---------------------------|------|------|--|------------------|--------------------|----|------|----|-----|----|-----|---|-----|
| Identidad química | Resina epoxi | Mezcla de poliaminas | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado físico | Líquido | Líquido | | | | | | | | | | | | | | |
| Presentación | Envase metálico | Envase metálico | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 kg | 3 kg | | | | | | | | | | | | | | |
| Contenido en sólidos (%) Aproximado | >95% | 98% | | | | | | | | | | | | | | |
| Punto de inflamación | >120°C | >100°C | | | | | | | | | | | | | | |
| Color | Pigmentado | Transparente | | | | | | | | | | | | | | |
| Densidad | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm3)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25°C</td><td>1.14</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | 25°C | 1.14 | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm3)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1,05</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | 25 | 1,05 | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25°C | 1.14 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 1,05 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Viscosidad Valores aproximados, Brookfield | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1000</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | 25 | 1000 | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>35</td><td>83</td></tr><tr><td>25</td><td>150</td></tr><tr><td>15</td><td>320</td></tr><tr><td>5</td><td>800</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | 35 | 83 | 25 | 150 | 15 | 320 | 5 | 800 |
| Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 83 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | |
| VOC | <10g/L, <2% | 20 g/L, <2% | | | | | | | | | | | | | | |
| Relación A/B | A=100, B=25 en peso | | | | | | | | | | | | | | | |
| Densidad y viscosidad de la mezcla | 1,10 g/cm3 a 23°C 1000 mPa.s a 23°C | | | | | | | | | | | | | | | |
| Color | Pigmentado | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pot life Aproximado | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Pot life (100 g, minutos)</th></tr></thead><tbody><tr><td>6</td><td>>70</td></tr><tr><td>25</td><td>40</td></tr><tr><td>35</td><td>25</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Pot life (100 g, minutos) | 6 | >70 | 25 | 40 | 35 | 25 | | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Pot life (100 g, minutos) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | >70 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 25 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Almacenamiento | Almacenar entre 10° y 30°C. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Caducidad | | | | | | | | | | | | | | | | |



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

| Estado final | Film rígido y uniforme, brillante. | | | | | | |
|---|--|---------------|------------------|------------------|---|--------------------------------|---|
| Color | Pigmentado. Colores disponibles RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001,7011, 9003, 9004, 6002, 8001. Otros colores a petición. | | | | | | |
| Dureza Shore (ISO 868) | 80D | | | | | | |
| Resistencia química | Contacto superficial. (0=peor, 5= mejor) | | | | | | |
| <table><thead><tr><th>Agente</th><th>Resultado</th></tr></thead><tbody><tr><td>Vinagre (7 días)</td><td>5</td></tr><tr><td>Ácido sulfúrico 96% (24 horas)</td><td>3</td></tr></tbody></table> | | Agente | Resultado | Vinagre (7 días) | 5 | Ácido sulfúrico 96% (24 horas) | 3 |
| Agente | Resultado | | | | | | |
| Vinagre (7 días) | 5 | | | | | | |
| Ácido sulfúrico 96% (24 horas) | 3 | | | | | | |
| Resistencia UV | El producto experimenta ligero amarilleamiento con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas. En determinados colores este efecto no se aprecia | | | | | | |
| Clase de comportamiento al fuego EN 13501-1:2007 | Bfl-s1 | | | | | | |
| Temperatura de uso | Estable hasta 80° | | | | | | |

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

| | |
|---|--|
| Requisitos del soporte | Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes: <ol style="list-style-type: none">1. Nivelado2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)3. Aspecto regular y fino4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos. |
| Condiciones ambientales de humedad y temperatura | La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 5°C y una humedad relativa inferior al 80%. La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40°C. La temperatura ideal de aplicación de este producto se encuentra entre los 10 y los 30°C. Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin. |
| Preparación del soporte | Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. |



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

Homogeneización

Verter el componente B sobre el A previamente homogeneizado y agitar la mezcla mecánicamente hasta obtener un producto uniforme y una consistencia fluida.

Una vez mezclados los dos componentes añadir (si se desea) el árido y volver a mezclar hasta conseguir un producto uniforme. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life.

Aplicación/Consumo

La resina pura se aplica a rodillo o rastrillo de goma. Combinaciones con áridos pueden requerir el uso de llana metálica

Tiempo de curado

(Aproximado)

Aplicación de 1 kg/m².

| Condiciones | Seco al tacto (h) |
|--------------------|--------------------------|
| 35°C, 25%hr | 2 |
| 23°C, 50% hr | 8 |
| 23°C, 5% hr | 9 |
| 7°C, 60°C | >20 |
| -15°C | no seca |

Reaplicación

Una segunda capa es usualmente aplicable al cabo de 24 horas de la primera

Puesta en servicio

Transitable en 24 a 48 horas. La dureza total se adquiere a partir de 7 días.

Preguntas frecuentes

| Problema | Causa | Solución |
|---------------------------|------------------------------------|---|
| Reacción demasiado rápida | Volumen de mezcla demasiado grande | Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo. |

Limpieza de herramientas

Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento.

Seguridad

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

Información complementaria

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.raystonpu.com



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON