

EP Coat 100

RECUBRIMIENTO EPOXÍDICO PIGMENTADO DE DOS COMPONENTES Y DE ALTAS PRESTACIONES PARA RECUBRIMIENTO DE SUELOS

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxídico de dos componentes pigmentado para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Diseñado para su uso universal en sistemas multicapa desde la imprimación hasta el acabado, siendo su uso también posible como pintura epoxi.

APLICACIONES

Se trata de un recubrimiento multicapa, protector para suelos de hormigón sometido a alto desgaste mecánico en todo tipo de zonas interiores, como:

- Locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Parkings.
- Almacenes.
- Locales comerciales

Este material puede ser utilizado como imprimación, para todas las capas de aplicación de un sistema multicapa o como autonivelante. Las diferentes opciones de utilización dependerán de los sistemas de aplicación, las mezclas con áridos y la pigmentación del producto

CERTIFICACIONES

- **Marcado CE**

	
KRYPTON CHEMICAL SL Martí i Franqués, Pol. Ind. Les Tàpies E-43890 l'Hospitalet de l'Infant (Tarragona)	
14	
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7	
Recubrimiento/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones de acuerdo con su ficha técnica	
Reacción al fuego	B ₂
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistencia a tracción	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 14,7
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

- **Comportamiento al fuego: Nº 14/RC-15 (FCBA, Francia)**



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B														
Identidad química	Resina epoxi	Mezcla de poliaminas														
Estado físico	Líquido	Líquido														
Presentación	Envase metálico 12 kg	Envase metálico 3 kg														
Contenido en sólidos (%) Aproximado	>95%	98%														
Punto de inflamación	>120°C	>100°C														
Color	Pigmentado	Transparente														
Densidad	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm³)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25°C</td><td>1.14</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	25°C	1.14	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm³)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1,05</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	25	1,05						
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)															
25°C	1.14															
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)															
25	1,05															
Viscosidad Valores aproximados, Brookfield	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1000</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	25	1000	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>35</td><td>83</td></tr><tr><td>25</td><td>150</td></tr><tr><td>15</td><td>320</td></tr><tr><td>5</td><td>800</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	35	83	25	150	15	320	5	800
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)															
25	1000															
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)															
35	83															
25	150															
15	320															
5	800															
VOC	<10g/L, <2%	20 g/L, <2%														
Relación A/B	A=100, B=25 en peso															
Densidad y viscosidad de la mezcla	1,10 g/cm ³ a 23°C 1000 mPa.s a 23°C															
Color	Pigmentado															
Pot life Aproximado	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Pot life (100 g, minutos)</th></tr></thead><tbody><tr><td>6</td><td>>70</td></tr><tr><td>25</td><td>40</td></tr><tr><td>35</td><td>25</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Pot life (100 g, minutos)	6	>70	25	40	35	25							
Temperatura (°C)	Pot life (100 g, minutos)															
6	>70															
25	40															
35	25															
Almacenamiento	Almacenar entre 10° y 30°C. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente.															
Caducidad																



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Film rígido y uniforme, brillante.						
Color	Pigmentado. Colores disponibles RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001,7011, 9003, 9004, 6002, 8001. Otros colores a petición.						
Dureza Shore (ISO 868)	80D						
Resistencia química	Contacto superficial. (0=peor, 5= mejor)						
<table><thead><tr><th>Agente</th><th>Resultado</th></tr></thead><tbody><tr><td>Vinagre (7 días)</td><td>5</td></tr><tr><td>Ácido sulfúrico 96% (24 horas)</td><td>3</td></tr></tbody></table>		Agente	Resultado	Vinagre (7 días)	5	Ácido sulfúrico 96% (24 horas)	3
Agente	Resultado						
Vinagre (7 días)	5						
Ácido sulfúrico 96% (24 horas)	3						
Resistencia UV	El producto experimenta ligero amarilleamiento con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas. En determinados colores este efecto no se aprecia						
Clase de comportamiento al fuego EN 13501-1:2007	Bfl-s1						
Temperatura de uso	Estable hasta 80°						

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Requisitos del soporte	Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes: <ol style="list-style-type: none">1. Nivelado2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)3. Aspecto regular y fino4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.
Condiciones ambientales de humedad y temperatura	La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 5°C y una humedad relativa inferior al 80%. La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40°C. La temperatura ideal de aplicación de este producto se encuentra entre los 10 y los 30°C. Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin.
Preparación del soporte	Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escafrificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

Homogeneización

Verter el componente B sobre el A previamente homogeneizado y agitar la mezcla mecánicamente hasta obtener un producto uniforme y una consistencia fluida.

Una vez mezclados los dos componentes añadir (si se desea) el árido y volver a mezclar hasta conseguir un producto uniforme. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life.

Aplicación/Consumo

La resina pura se aplica a rodillo o rastrillo de goma. Combinaciones con áridos pueden requerir el uso de llana metálica

Tiempo de curado

(Aproximado)

Aplicación de 1 kg/m².

Condiciones	Seco al tacto (h)
35°C, 25%hr	2
23°C, 50% hr	8
23°C, 5% hr	9
7°C, 60°C	>20
-15°C	no seca

Reaplicación

Una segunda capa es usualmente aplicable al cabo de 24 horas de la primera

Puesta en servicio

Transitable en 24 a 48 horas. La dureza total se adquiere a partir de 7 días.

Preguntas frecuentes

Problema	Causa	Solución
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.

Limpieza de herramientas

Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento.

Seguridad

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

Información complementaria

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.raystonpu.com



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON