

# Aquapur

## RESINA DE INYECCIÓN PARA OBTURACIÓN DE VÍAS DE AGUA



### DESCRIPCIÓN

**Aquapur es un sistema de poliuretano** que reacciona con el agua de forma rápida formando una espuma semirrígida de elevadas prestaciones. Aquapur se presenta en dos componentes para su mezcla: la resina Aquapur y el Acelerante Aquapur.

### APLICACIONES

Vías de agua.  
 Juntas en colectores, canales  
 Construcciones subterráneas (túneles, metro, etc)  
 Impermeabilización previa de pozos y galerías  
 Impermeabilización de frentes de avance.  
 Impermeabilización de fisuras en el hormigón  
 Estanqueidad de juntas de dilatación.



### PROPIEDADES

Aplicable en fisuras con agua, para detener el flujo y permitir trabajos de impermeabilización posteriores.

- La espuma resultante de la reacción del producto es resistente a la hidrólisis. Resiste el contacto directo con agua.
- Producto aquarreactivo. Reacciona con el agua, formando una espuma de elevadas propiedades.
- Formación de una espuma estable que actúa como barrera frente al agua.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

# Datos técnicos

## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Resina Aquapur	Acelerante Aquapur
<b>Identidad química</b>	Prepolímero de poliuretano aromático	Disolución de catalizador de poliuretano
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido
<b>Presentación</b>	Envase metálico 200 kg 25 kg	Envase metálico 20 kg 1 kg
<b>Contenido en sólidos (%)</b>	aprox 100	>99%
<b>Punto de inflamación</b>	>100°C	>100°C
<b>Color</b>	Marrón	Amarillo claro

Densidad	<i>Temperatura</i>	<i>Densidad</i>	<i>Temperatura</i>	<i>Densidad</i>
	<i>(°C)</i>	<i>(g/cm3)</i>	<i>(°C)</i>	<i>(g/cm3)</i>
	20	1,15	20	1

Viscosidad Valores aproximados, Brookfield	<i>Temperatura(°C)</i>	<i>Viscosidad</i>	<i>Temperatura(°C)</i>	<i>Viscosidad</i>
		<i>(mPa.s)</i>		<i>(mPa.s)</i>
	25	60-120	25	60

**Relación Resina/Acelerante** Relación recomendada  
Res=100, Ac=4 en peso  
Res=100, Ac=4 en volumen

Densidad y viscosidad de la mezcla	<i>Temperatura</i>	<i>Densidad</i>
	<i>(°C)</i>	<i>(g/cm3)</i>
	20	1,00

<i>Temperatura(°C)</i>	<i>Viscosidad</i>
	<i>(mPa.s)</i>
25	60-120

**Color** Marrón oscuro

Pot life	<i>Condiciones</i>	<i>Pot life</i>
		<i>(min)</i>
	25°C, 100 g	20

A medida que la superficie de la mezcla reacciona con la humedad ambiental, se produce, a partir de unos pocos minutos, la formación de una película en la



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

superficie que puede ser perforada. La mezcla líquida del interior puede ser utilizada durante el tiempo de pot life indicado

<b>Factor de espumación</b>	1 a 40 (volumen, expansión libre)
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar entre 10° y 30°C
<b>Caducidad</b>	Caducidad: 12 meses desde su fabricación

## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

<b>Estado final</b>	Espuma de poliuretano semirrígida
<b>Color</b>	Amarillo claro
<b>Densidad</b>	26 kg/m3 (en expansión libre)
<b>Dureza (Shore)</b>	18A (en expansión libre)

## INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

<b>Requisitos del soporte</b>	Las fisuras o zonas a tratar deberán estar libres de polvo y limpias, sin partes sueltas o poco cohesionadas. La presencia de agua en el interior es necesaria para la correcta reacción.
<b>Condiciones ambientales de humedad y temperatura</b>	<p>Temperaturas y humedades ambientales altas favorecen la reacción superficial de la mezcla Resina/Acelerante. Esta reacción superficial forma una película dura que puede ser perforada para acceder a producto fresco en el interior. No obstante, el material reaccionado es inutilizable y supone un residuo.</p> <p>Temperaturas bajas en el soporte provocarán un aumento del tiempo de reacción. No se producirá reacción en contacto con hielo. Temperatura recomendada en el soporte: 5°C a 40°C</p>
<b>Preparación del soporte</b>	Puede inyectarse previamente agua para la obturación de fisuras que en el momento de la aplicación no estén húmedas.
<b>Homogeneización</b>	Verter el acelerante en la cantidad recomendada en el envase de resina (Resina 100/Acelerante 4). No debe añadirse ningún otro producto, ni agua ni disolvente. Homogeneizar con agitación a bajas revoluciones durante unos minutos. En función de las condiciones de temperatura, o en presencia de agua salada, la velocidad de reacción puede ser menor. Para este caso, es posible variar la cantidad de acelerante para obtener una mayor rapidez de espumación, sin embargo, no se recomienda superar la relación Resina 100/Acelerante 8.
<b>Aplicación</b>	Verificar que la dosificación y la homogeneización es correcta realizando una prueba de espuma antes de proceder a una inyección a gran escala. Usar equipo específico para la inyección. Colocar los inyectores, con válvulas sin retorno, en las grietas separados cada 20 o 30 cm. Aplicar el producto después de la mezcla Resina/Acelerante. La mezcla debe usarse en su totalidad, iniciando la inyección preferiblemente lo más pronto posible



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON



debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

**Medio ambiente**

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.

**Información complementaria**

La información contenida en esta FICHA TÉCNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores

**Krypton Chemical SL**

c. Martí i Franquès, 12  
Pol. Ind. les Tàpies  
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España  
Tel: +34 977 822 245  
Fax: +34 977 823 977  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)  
[www.raystonpu.com](http://www.raystonpu.com)



**Krypton Chemical, SL**

Gama RAYSTON