

Raycrete SL

PAVIMENTO DE POLIURETANO-CEMENTO DE ALTA RESISTENCIA

DESCRIPCIÓN

Raycrete SL es un sistema de poliuretano cementoso para la pavimentación de superficies sometidas a importantes agresiones y choques térmicos. Se compone de un kit predosificado de tres componentes en forma de dos líquidos y una carga mineral. Se suministra pigmentado

- Muy buena resistencia a los ácidos orgánicos y detergentes
- Se aplica en una sola mano
- Rápido curado (entre 4 horas y una noche)
- Estable a la temperatura
- Alta durabilidad
- Resistencia a los choques térmicos (limpiezas a presión con agua caliente)

APLICACIONES

En general, adecuado para su aplicación en suelos expuestos a frecuentes choques térmicos y agresiones relacionadas con tratamientos de desinfección y limpieza.

- Industria alimentaria; conservas, congelados
- Instalaciones de procesamiento de alimentos. Cocinas.
- Industria farmacéutica y química
- Mantenimiento de vehículos, galvanoplastia y cualquier zona de uso pesado.

Todos estos campos y aplicaciones precisan aceptar un compromiso entre la facilidad de limpieza y la resistencia al deslizamiento. Los pavimentos más lisos pueden requerir mayor frecuencia de limpieza, mientras pavimentos más rugosos precisan una limpieza más agresiva.

CERTIFICACIONES

	
KRYPTON CHEMICAL SL Martí i Franqués, Pol. Ind. Les Tàpies E-43890 l'Hospitalet de l'Infant (Tarragona)	
14	
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7	
Recubrimiento/revestimiento a base de resina sintética para uso en construcciones de acuerdo con su ficha técnica.	
Reacción al fuego	NPD
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia al desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistencia a tracción	B 2,0
Resistencia al impacto	IR 14,7
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B	Componente C																
Identidad química	Dispersión de polioles en agua	Poliisocianato aromático	Formulación de cemento arenado																
Estado físico	Líquido	Líquido	Polvo																
Presentación	Envase plástico 3.4 kg	Envase metálico 3.5 kg	Envase plástico/saco 12.6 kg																
Contenido en sólidos (%) Aproximado	75	100	100%																
Punto de inflamación	>120°C	>120°C	n.a.																
Color	Pigmentado Verde Rojo Gris Amarillo	Marrón	Blanco grisáceo																
Densidad	0.97 g/cm ³	1,20 g/cm ³	1.55 g/cm ³ (aparente)																
Viscosidad Valores aproximados, Brookfield	<table><thead><tr><th>Temp. (°C)</th><th>Visc. (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>900</td></tr><tr><td>25</td><td>250</td></tr><tr><td>35</td><td>100</td></tr></tbody></table>	Temp. (°C)	Visc. (mPa.s)	10	900	25	250	35	100	<table><thead><tr><th>Temp. (°C)</th><th>Visc. (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>200</td></tr><tr><td>25</td><td>90</td></tr><tr><td>35</td><td><60</td></tr></tbody></table>	Temp. (°C)	Visc. (mPa.s)	10	200	25	90	35	<60	No aplicable
Temp. (°C)	Visc. (mPa.s)																		
10	900																		
25	250																		
35	100																		
Temp. (°C)	Visc. (mPa.s)																		
10	200																		
25	90																		
35	<60																		
VOC	no determinado	0	No aplicable																
Relación A/B	A=27, B=28 C=100 en peso A=43, B=36 C= 100 en volumen																		
Densidad de la mezcla	1,5 g/cm ³																		
Pot life Aproximado	20 minutos (23°C)																		
Almacenamiento	Almacenar entre 10° y 30°C. Producto sensible a las heladas.																		
Caducidad	Caducidad: 12 meses desde su fabricación																		

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final	Film rígido y uniforme
Color	Pigmentado
Dureza Shore (ISO 868)	82 D
Adhesión	Hormigón: >10 MPa
Resistencia química	Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

Sustancia	Resultado
Agua	5
Amoniaco 3%	5
Acetato de metoxipropilo	5
Xileno	5
Acido clorhídrico	5
Alcohol etílico	5
Acido acético 100%	3
Acido acético 50%	4
Tetrahidrofurano	5
Agua oxigenada	5
Lejía	5
Gasoil	5
Hidróxido de sodio (40 g/L)	5
Ácido fosfórico	5
Ácido sulfúrico 98%	3
Acido fosfórico 85%	5
Isopropanol	5

Temperatura de uso -20°C a 180°C

Estabilidad UV El producto se basa en poliisocianato aromático. Es de esperar un amarilleamiento del producto bajo la luz del sol. Este cambio por sí solo no afecta a sus propiedades mecánicas.

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Requisitos del soporte	Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes: <ol style="list-style-type: none">1. Nivelado2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)3. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.4. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.
Condiciones ambientales de humedad y temperatura	La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 15°C y una humedad relativa inferior al 80%. La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40°C. Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin.
Preparación del soporte	Preparación del soporte: Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando la técnica del granallado para levantar la superficie y

conseguir un poro abierto y una superficie rugosa, con unas irregularidades que irán de 1 a 2 mm. Deberán abrirse juntas en el hormigón a espacios regulares, dependiendo de la superficie a cubrir y, además, a lo largo de los extremos de la zona de aplicación.
Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

Homogeneización

Mezclar los componentes de Raycrete SL en un recipiente de suficiente dimensión. La dosificación es como sigue:

Componente A: 3.4 kg (un envase)
Componente B: 3.5kg (un envase)
Componente C. 12.6 kg (un envase)

La mezcla debe ser rápida, homogénea y sin introducción de aire. El aire atrapado durante la mezcla puede provocar la aparición de burbujas y defectos en la superficie del producto seco. Por tanto, no se recomienda la agitación a alta velocidad con batidoras eléctricas o a mano. El equipo ideal consiste en una amasadora que quede cerrada durante la agitación. Amasar durante 2 a 3 minutos y extender inmediatamente todo el producto, para regularizar posteriormente.

Aplicación/Consumo

Aplicar con llana o espátula apropiada. El uso de rodillo de puas para desairear es recomendable durante el tiempo que el producto autonivela. Consumos aproximados:

<i>Espesor seco mm</i>	<i>Consumo kg/m²</i>
1	1.75
2	3,50
5	9
8	14

Aplicaciones recomendadas: en general, entre 2 y 10 mm. Para aplicaciones resistentes a choque térmico, aplicar a un espesor mínimo de 6 mm.

Tiempo de curado (Aproximado)

Aplicación de 4 kg/m².

<i>Condiciones</i>	<i>Seco al tacto (h)</i>
25°C, 60% hr	20

Reaplicación

Usualmente el grosor necesario se obtiene en una única capa

Puesta en servicio

El producto aplicado ya es transitable en 24 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. El endurecimiento máximo se produce al cabo de unos 6 días.

Limpieza de herramientas

Limpiar con agua, antes del endurecimiento.

Seguridad

El componente B contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso bricolaje.

Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con

otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

Información complementaria

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.raystonpu.com