

POLIUREA F

MEMBRANA DE POLIUREA PARA IMPERMEABILIZACIÓN DE APLICACIÓN POR PROYECCIÓN IN SITU

DESCRIPCIÓN

Poliurea F es una resina de poliuretano de dos componentes elástica de rápido curado para la aplicación de membranas elásticas que puentean fisuras. Sólo se aplica por proyección mecánica. El producto puede combinarse con diferentes geotextiles para obtener "liners" sin juntas de aplicación en continuo. RAYSTON SPRAY LINERS.



APLICACIÓN

Impermeabilización de estructuras de hormigón y áreas no sometidas a tráfico con una capa de protección añadida contra rayos UV.

Liners de aplicación in situ, totalmente continuos, para contención secundaria, balsas, vertederos, túneles, canales, reparación de presas, etc.

CERTIFICACIONES

AITEX. Propiedades mecánicas EN ISO 527-1/3, Punzonamiento / CBR según UNE-EN ISO 12236:2007, Desgarro, según UNE-EN ISO 34-1:2011.

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Poliol/Poliamina	Prepolímero de isocianato aromático
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico 191 kg (pigmento suministrado aparte)	Envase metálico 205 kg
Contenido en sólidos (%)	aprox 100	100
Punto de inflamación	>100°C	>100°C



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Ácido sulfúrico 30%	2
Amoniaco 3%	4
Acetato de metoxipropilo	0
Alcohol isopropílico	0
Xileno	0

Resistencia UV

Buena resistencia de la membrana a la degradación UV. Los poliuretanos aromáticos experimentan cambio de color bajo la luz del sol pero no se perjudican sus propiedades mecánicas. Una protección UV adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipos Impertrans o Colodur

Punzonamiento

El "liner" obtenido mediante combinación de la Poliurea F Rayston y geotextiles seleccionados, permite obtener una resistencia al punzonamiento estático (según normativa UNE-EN ISO 12236:2007) igual o superior a 3200 kN.

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Requisitos del soporte

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 10°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. La humedad en el soporte debe ser inferior a 4% y en el ambiente, inferior a 85%.

Preparación del soporte

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escafrificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

NOTA: si se sospecha de la existencia de humedades subyacentes, y de cara a evitar la aparición de ampollas en la superficie, es preferible aplicar 2 manos de imprimación epoxy: una sin áridos como barrera al vapor, y la segunda con espolvoreo de áridos.

Homogeneización

Agitar y homogenizar los dos componentes mediante un equipo adecuado. Añadir la cantidad prescrita de pigmento en el componente A y homogeneizar de nuevo. Recircular los dos componentes mientras se calientan hasta la temperatura de aplicación prescrita.

Aplicación/Consumo

Poliurea F sólo puede aplicarse mediante un equipo de proyección adecuado para sistemas de dos componentes en caliente. Las temperaturas recomendadas son las siguientes:

Componente A: 60°C
 Componente B: 70°C
 Temperatura de manguera: 65°C

La presión debe ajustarse a unos 150 bar.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Durante la aplicación es conveniente verificar el espesor de capa y que la evolución del curado es correcta.

Poliurea F se aplica a 2,0 kg/m², como regla general.

Contactar con Krypton Chemical para más detalles técnicos de la aplicación.

Tiempo de curado

Impermax Poliurea H adquiere dureza al tacto a los pocos segundos de la aplicación.

Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, 25°C, 50%hr)

<i>Tiempo</i>	<i>Dureza Shore A</i>
2 h	43
5 h	49
1 día	51
6 días	54

Reaplicación

Usualmente, el espesor necesario se obtiene en una sola capa. Si es necesario reaplicar, se aconseja hacerlo inmediatamente después de la primera aplicación. Si se ha aplicado una imprimación epoxi previa, aplicar Poliurea F únicamente sobre la imprimación seca (8 horas aproximadamente).

Puesta en servicio

En condiciones normales (25°C, 50% hr), la membrana es resistente a las gotas de lluvia a los pocos minutos minutos, y resiste tráfico peatonal ligero en menos de una hora.

Limpieza de herramientas

Con objeto de mantener en buen estado los materiales la máquina de proyección (pistola, juntas, etc), se desaconseja la limpieza del equipo con disolventes. En su lugar, se puede utilizar un plastificante adecuado. El componente B debe limpiarse totalmente de aquellas partes expuestas al aire y sustituirlo por el plastificante.

Conservación y mantenimiento del producto

Debe realizarse un mantenimiento de las cubiertas realizadas en función del uso que se haga de ellas.

Este mantenimiento incluye las operaciones siguientes:

- Eliminación de las hojas
- Eliminación de la hierba, musgo, vegetación y diversas basuras
- Mantener el buen funcionamiento del alcantarillado de las aguas pluviales
- Verificar la presencia de las rejillas de sumideros en los lugares previstos a este efecto, a fin de evitar la obstrucción de estos en el tiempo
- Verificación del correcto mantenimiento de diversas estructuras (tapajuntas, costuras, parapetos, cornisas,...)
- Verificación de las eventuales roturas que puede causar un uso inapropiado

Si el aspecto estético de la cubierta fuera un criterio importante, es indispensable limpiar regularmente la superficie con agua (puede añadirse algo de detergente) en función del uso.

Puede ser necesario prever la renovación de las capas decorativas (Impertrans / Colodur) en función del desgaste que sufran por el tráfico, o la intemperie (corrosión atmosférica, rayos UV,...).

Para la eliminación de manchas, puede ensayarse un tratamiento superficial con disolvente Rayston o alcohol isopropílico. Se desaconsejan los ácidos fuertes.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Algunos disolventes pueden dañar la membrana. Si esto sucede, debe cortarse el área afectada y reparar con producto Poliurea F o Impermax nuevo.

Preguntas frecuentes

Problema	Pregunta	Causa	Solución
El producto no seca	¿La relación A/B es correcta?	Presiones diferentes	Verificar y corregir el funcionamiento de la máquina
Aparecen burbujas o poros sin cerrar	¿Soporte poroso?	Falta de imprimación	Aplicar imprimación epoxi como sellante antes del Impermax Poliurea H
Producto no cubre	¿Soporte horizontal?	Producto poco cargado Falta de pigmento	Aplicar mínimo de 1 kg/m ² Homogeneizar bien el componente A
Color gris se vuelve más oscuro	¿Se va a dejar visto?	Reacción de los componentes a la luz UV	Aplicar capa última en rojo oxidado o teja / Impertrans + Blanco o Gris
	¿Puede aplicarse sin pigmentar?		No se recomienda porque el uso de pigmento ayuda a obtener una superficie más uniforme. Impermax Poliurea H se suministra por defecto con pigmento a elegir

Seguridad

El componente B de Poliurea F contiene isocianatos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada ventilación y/o protección respiratoria para el operador (filtro combinado de partículas y de vapor orgánico), junto con ropa protectora para la piel. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

Información complementaria

Este es un producto en desarrollo que se suministra únicamente con fines de evaluación. La información contenida en esta ficha técnica es preliminar ya que no se han completado los estudios de caracterización y adecuación. Información adicional, incluyendo cambios de datos, propiedades o riesgos asociados con el uso podría ser añadida en el futuro. Esta información adicional podría ser necesaria para evaluar o usar el producto correctamente. El usuario acepta que el uso del producto se hace bajo su responsabilidad y riesgo, que el material es suministrado en su forma actual, sin ninguna garantía, y que Krypton Chemical SL no es responsable de ningún daño, de la naturaleza que sea, que resulte de uso o recepción que el usuario haga. La comercialización y el suministro continuado de este producto no está asegurada, como tampoco los plazos de entrega y Krypton



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Chemical se reserva el derecho a interrumpir el suministro de este producto de desarrollo en cualquier momento.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.raystonpu.com



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON