

# Pavistone Epoxy LY

## RESINA EPOXI 100% SOLIDOS DE DOS COMPONENTES Y DE BAJO AMARILLEAMIENTO PARA LA AGLOMERACIÓN DE ÁRIDOS NATURALES

### DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES

Resina epoxídica de dos componentes transparente para la aglomeración de áridos naturales. Diseñado para su uso como sistema de aglomeración de áridos para obtener un suelo liso, atractivo, contemporáneo, duro, de bajo mantenimiento, de acabado poroso o semi poroso, en función del tipo de los agregados utilizados.

### PROPIEDADES

- Senderos
- Alcorques
- Carriles-bici
- Cercos
- Rampas
- Zonas peatonales
- Parques temáticos
- Locales comerciales
- Carreteras
- Pasarelas
- Urbanizaciones
- Oficina de diseño de prestigio

## Datos técnicos

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

|   | Componente A             | Componente B            |
|---|--------------------------|-------------------------|
| <b>Identidad química</b>                              | Resina epoxi             | Mezcla de poliaminas    |
| <b>Estado físico</b>                                  | Líquido                  | Líquido                 |
| <b>Presentación</b><br>(Otros envasados bajo demanda) | Envase metálico<br>10 kg | Envase metálico<br>5 kg |
| <b>Contenido en sólidos (%)</b>                       | 98%                      | 98%                     |



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

**Punto de inflamación** >120°C >100°C

**Color** Incoloro Ligeramente amarillo

| Densidad | <i>Temperatura</i> | <i>Densidad</i>      | <i>Temperatura</i> | <i>Densidad</i>      |
|----------|--------------------|----------------------|--------------------|----------------------|
|          | (°C)               | (g/cm <sup>3</sup> ) | (°C)               | (g/cm <sup>3</sup> ) |
|          | 23                 | 1,11                 | 23                 | 1,05                 |

| Viscosidad<br>Valores aproximados,<br>Brookfield | <i>Temperatura</i> | <i>Viscosidad</i> | <i>Temperatura</i> | <i>Viscosidad</i> |
|--|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
|  | (°C)               | (mPa.s)           | (°C)               | (mPa.s)           |
|  | 35                 | 60                | 35                 | 83                |
|  | 25                 | 170               | 25                 | 150               |
|  | 15                 | 375               | 15                 | 320               |
|  | 5                  | 710               | 5                  | 800               |

**VOC** 7g/L, 0,7% 20 g/L, <2%

**Relación A/B** A=100, B=40 en peso  
A=100, B=42 en volumen

**Densidad y viscosidad de la mezcla** 1,06 g/cm<sup>3</sup> a 23°C  
236 mPa.s a 23°C

**Color** Incoloro o ligeramente amarillo

| Pot life<br>Aproximado | <i>Temperatura</i> | <i>Pot life</i>  |
|------------------------|--------------------|------------------|
|                        | (°C)               | (100 g, minutos) |
|                        | 6                  | >70              |
|                        | 20                 | 40               |
|                        | 35                 | 25               |

**Almacenamiento** Almacenar entre 10° y 30°C en lugar seco. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente.

**Caducidad**

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

**Estado final** Membrana sólida

**Color** Incoloro. Tono ligeramente amarillo

**Dureza** 80D  
Shore (ISO 868)

**Propiedades mecánicas** Elongación máxima: 8%



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Tracción máxima: 23 MPa  
(EN-ISO 527-3)

**Densidad del sólido** 1,10 g/cm<sup>3</sup>

**Resistencia al desgarro** 5,4 N/mm

**Resistencia UV** El producto puede experimentar un ligero amarilleamiento, más reducido que en otros productos epoxi con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas.

**Resistencia química** Contacto continuo (3 días, 80°C)

| <b>Sustancia</b>            | <b>% aumento de peso</b> |
|-----------------------------|--------------------------|
| Agua                        | 0                        |
| Acetato de metoxipropilo    | 5                        |
| Alcohol isopropílico        | 0                        |
| Skydrol                     | 0                        |
| Xileno                      | 3                        |
| Amoníaco (3%)               | 0                        |
| Gasoil                      | 0                        |
| Agua oxigenada              | 2                        |
| Hidróxido de sodio (40 g/L) | 0                        |
| Lejía                       | 2                        |
| Ácido sulfúrico (10%)       | 0                        |
| Ácido sulfúrico (30%)       | 2                        |
| Acido sulfúrico (50%)       | 2                        |
| Ácido acético (10%)         | 0                        |

Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

| <b>Sustancia</b>            | <b>Resultado</b> |
|-----------------------------|------------------|
| Agua                        | 5                |
| Aceite de motor             | 5                |
| Vinagre                     | 5                |
| Agua oxigenada              | 5                |
| Ácido sulfúrico (10%)       | 5                |
| Ácido sulfúrico (30%)       | 5                |
| Ácido sulfúrico (50%)       | 5                |
| Alcohol isopropílico        | 3                |
| Xileno                      | 2                |
| Amoníaco (3%)               | 5                |
| Gasoil                      | 5                |
| Acetato de metoxipropilo    | 3                |
| Ácido acético (10%)         | 3                |
| Lejía                       | 5                |
| Hidróxido de sodio (40 g/L) | 5                |
| Skydrol                     | 5                |

**Adhesión a diversos sustratos**

| <b>Superficie</b> | <b>Adherencia (MPa)</b> |
|-------------------|-------------------------|
| Hormigón          | >0.05                   |

**Temperatura de uso** Estable hasta 80°C



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

## INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

### Requisitos del soporte/árido

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

### Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 5°C y una humedad relativa inferior al 80%.

La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40°C, la temperatura ideal de aplicación de este producto se encuentra entre los 10 y los 30°C.

Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin.

### Preparación del soporte

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o

escarificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto.

El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

Preparar juntas a distancias adecuadas en función de las superficies a cubrir.

### Homogeneización

Agitar y homogeneizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en un líquido homogéneo. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life.

### Aplicación/Consumo

Para una buena aglomeración del árido la cantidad de Pavistone Epoxy LY dependerá de varios factores.

- Tamaño del árido.
- Cantidad de polvo del árido.
- Absorción del árido.

Dependiendo de estos parámetros la cantidad de resina necesaria puede oscilar entre el 3 y el 10 % sobre árido.

### Tiempo de curado (Aproximado)

Aplicación de 500 g/m<sup>2</sup>.

| <b>Condiciones</b> | <b>Seco al tacto (h)</b> |
|--------------------|--------------------------|
| 35°C, 25%hr        | 2                        |
| 23°C, 50% hr       | 8                        |
| 23°C, 5% hr        | 9                        |
| 7°C, 60°C          | >20                      |
| -15°C              | no seca                  |

### Reaplicación

Una segunda aplicación puede hacerse a partir del momento en que la primera esté seca al tacto, y en las 24 horas siguientes.

### Limpieza de herramientas

La limpieza de los dos componentes debe hacerse con disolvente Rayston



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

## Seguridad

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y los del componente B son corrosivos. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso bricolaje.

## Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

## Información complementaria

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos. Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.

## Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12  
Pol. Ind. les Tàpies  
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España  
Tel: +34 977 822 245  
Fax: +34 977 823 977  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)  
[www.raystonpu.com](http://www.raystonpu.com)



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON