

# Pavifloor EP

## RECUBRIMIENTO EPOXI AUTONIVELANTE

### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxídico autonivelante de dos componentes pigmentado para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Permite realizar pavimentos autonivelantes de 2-5 mm de espesor en una única capa con alta resistencia al impacto, para suelos de hormigón sometidos a un alto desgaste en todo tipo de zonas interiores.

### APLICACIONES

Especialmente diseñado para aplicaciones donde se requiere acabado liso, brillante y con gran facilidad de limpieza.

- Locales industriales.
- Areas residenciales, corredores, oficinas, restaurantes
- Parkings.
- Almacenes

### CERTIFICACIONES

Marcado CE (2015): **EN 13813 SR-B2.0-AR0,5-IR14,7**



## Datos técnicos

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
<b>Identidad química</b>	Resina epoxi pigmentada	Mezcla de poliaminas
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido
<b>Presentación</b>	Envase metálico 10,7 kg	Envase metálico 4,3 kg
<b>Contenido en sólidos (%)</b> Aproximado	>95%	98%
<b>Punto de inflamación</b>	>120°C	>100°C
<b>Color</b>	Pigmentado	Ligeramente amarillo



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

<b>Densidad</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Densidad</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Densidad</b>
	<b>(°C)</b>	<b>(g/cm<sup>3</sup>)</b>	<b>(°C)</b>	<b>(g/cm<sup>3</sup>)</b>
	25°C	1.51	25	0.99

<b>Viscosidad</b> Valores aproximados, Brookfield	<b>Temperatura</b>	<b>Viscosidad</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Viscosidad</b>
	<b>(°C)</b>	<b>(mPa.s)</b>	<b>(°C)</b>	<b>(mPa.s)</b>
	35	1000	35	500
	25	3000	25	1100
	15	20000	15	4000

**VOC** <10g/L, <2% 20 g/L, <2%

**Relación A/B** A=100, B=40 en peso  
A=100, B=62 en volumen

**Densidad y viscosidad de la mezcla** 1,3 g/cm<sup>3</sup> a 23°C  
1600 mPa.s a 23°C

**Color** Pigmentado

<b>Pot life</b> Aproximado	<b>Temperatura</b>	<b>Pot life</b>
	<b>(°C)</b>	<b>(100 g, minutos)</b>
	6	40
	25	30

**Almacenamiento** Almacenar entre 10° y 30°C en lugar fresco y ventilado. Bajo ciertas condiciones de almacenamiento, el componente A puede cristalizar. Si esto ocurre, puede revertirse al estado original calentando a 70-80°C y homogeneizando completamente

**Caducidad** Caducidad: 12 meses desde su fabricación

## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

**Estado final** Film flexible y uniforme

**Color** Pigmentado.

**Dureza** 65D  
Shore (ISO 868)

**Propiedades mecánicas** Elongación máxima: 10%  
Tracción máxima: 17 MPa

**Resistencia química** Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5= bueno, 0= no recomendado)

<b>Producto</b>	<b>Resultado</b>
Agua	5
Alcohol etílico	4
Aceite de motor	5



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Vinagre	5
Peróxido de hidrógeno	4
Ácido sulfúrico (10%)	2
Ácido sulfúrico (30%)	1
Ácido sulfúrico (50%)	1
Alcohol isopropílico	4
Xileno	3
Amoniaco (3%)	5
Gasoil	5
Acetato de metoxipropilo	3
Ácido acético (10%)	0
Lejía	5
Hidróxido sódico (40 g/L)	5
Acetona	3
Skydrol	5
Tetrahidrofurano	4

#### Adhesión

<i>Superficie</i>	<i>Adhesión (MPa)</i>
Hormigón	3.7
Acero galvanizado	2,8 >3,5 (Imprimación Activadora PU)

## INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

#### Requisitos del soporte

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

#### Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 15°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante.

#### Preparación del soporte

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escaficando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

#### Homogeneización

Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en un líquido homogéneo. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life.

#### Aplicación/Consumo

Debe aplicarse mediante llana dentada de 5 mm, a 3 kg/m<sup>2</sup> para conseguir un espesor seco final de 2 mm.

#### Tiempo de curado

(Aproximado)

Aplicación de 3 kg/m<sup>2</sup>.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

<b>Condiciones</b>	<b>Seco al tacto (h)</b>
23°C, 50% hr	4 h
7°C, 60°hr	30 h

**Reaplicación** Una segunda capa no es normalmente necesaria

**Puesta en servicio** El producto aplicado ya es transitable en 24-48 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. El endurecimiento máximo se produce al cabo de unos 7 días.

**Preguntas frecuentes**

<b>Problema</b>	<b>Causa</b>	<b>Solución</b>
Reacción demasiado rápida	Volumen de mezcla demasiado grande	Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo.

**Limpieza de herramientas** Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento.

**Seguridad** Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.  
Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

**Medio ambiente** Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

**Información complementaria** La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores



**Krypton Chemical, SL**

Gama RAYSTON

## **Krypton Chemical SL**

c. Martí i Franquès, 12  
Pol. Ind. les Tàpies  
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España  
Tel: +34 977 822 245  
Fax: +34 977 823 977  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)  
[www.raystonpu.com](http://www.raystonpu.com)



**Krypton Chemical, SL**

Gama RAYSTON