

PAVIFLEX

RESINA AUTONIVELANTE FLEXIBLE DE POLIURETANO



DESCRIPCIÓN y APLICACIONES

Paviflex es un producto de poliuretano de dos componentes, usado como revestimiento autonivelante y resistente, en los siguientes dominios:

- Viviendas.
 - Pasillos.
 - Oficinas.
 - Cantinas/Restaurantes.
- Habitaciones en hospitales / clínicas / residencias.
 - Zonas comerciales.
 - Cámaras frigoríficas.
 - Capa de rodadura aplicada sobre membrana impermeabilizante poliuretano.



PROPIEDADES

- Sin disolventes.
- Buena resistencia a la abrasión y al rayado.
- Buena resistencia a la compresión y al impacto.

CERTIFICACIONES

- **Marcado CE.** Laboratorio Applus N° 09/32301292
- **Abrasión Taber.** Laboratorio independiente Applus. N° 08/32309984



Relación A/B

A=100, B=18 en peso
A=100, B=21 en volumen

Densidad y viscosidad de la mezcla (inicial)

<i>Temperatura (°C)</i>	<i>Densidad (g/cm3)</i>	<i>Viscosidad (mPa.s)</i>
25	1,34	2260

Color

Según la pigmentación

Tiempo de trabajo Aproximado

<i>Condiciones (100g)</i>	<i>Pot life (min)</i>
25°C, 70% hr	55
35°C, 35% hr	30
10°C, 60% hr	70

Almacenamiento

Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad.

Caducidad

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final

Poliuretano flexible sólido

Color

El color estandar es gris claro. Otros colores disponibles a petición.

Densidad

1,35 g/cm3

Dureza (Shore)

81A, 27D

Propiedades mecánicas

<i>Elongación (%)</i>	<i>Fuerza de tracción (MPa)</i>
10	1,0
20	1,9
33	2,9

Elongación máxima: 33%
Tensión de ruptura: 2,9 MPa

Resistencia al impacto

>14,7 N/m (UNE-EN-ISO 6272)

Resistencia a la abrasión

20 mg (Taber, CS-10, 1000 g, 500 ciclos)

Adhesion a diversos sustratos (EN 13892-8)

Hormigón: 1,5 MPa
Acero galvanizado: 2,5 MPa (con Imprimación activadora PU)

Resistencia química

Contacto permanente
(5=ok, 0=no recomendado)

<i>Sustancia</i>	<i>Resultado</i>
Agua	5
Agua clorada 20 ppm	5
Acido clorhídrico (20%)	0

Ácido clorhídrico (2%)	4
Vinagre	2
Hidróxido sódico 4%	4
Lejía	3
Amoniaco	4
Xileno	2
Alcohol isopropílico	0
Gasoil	5
Aceite de motor	5

Resistencia UV	Paviflex necesita una protección de poliuretano alifático en lugares donde la exposición al sol sea probable. Sin esta protección, cambios de color son probables, aunque no comportan pérdida de propiedades.
Resistencia térmica y temperatura de uso	Estable entre -15°C y 80°C.
Brillo	77% (a 60°)

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Requisitos del soporte	<p>El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:</p> <p>Cohesión: mínima 1,5 Mpa. Resistencia a la compresión: mínimo 25 Mpa.</p> <p>El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.</p> <p>El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia, y con un contenido en humedad inferior al 4%. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.</p> <p>La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 25°C.</p> <p>Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.</p> <p>Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte</p>
Condiciones ambientales de humedad y temperatura	La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire no debe ser superior al 60%.
Preparación del soporte	Es fundamental que realice el tratamiento de superficie necesario (lijado, granallado, etc) y que se aplique la imprimación adecuada, por ejemplo Raypox Aquaprimer, Raypox Primer, Imprimación Humedad o Imprimación Epoxi 100. La imprimación deberá estar seca antes de la aplicación de Paviflex.
Mezclado	Abrir el envase del componente A. Agitar mecánicamente el producto a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire. La homogeneización del componente A debe hacerse en unos 2 minutos. A continuación, verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar

Aplicación

Aplicar vertiendo todo el producto del envase en la superficie y extendiéndolo con rapidez con ayuda de una espátula o llana dentada. Es recomendable disponer de zapatos de púas, y proceder al desaireamiento del producto acabado de extender con un rodillo de púas, en pasadas cruzadas, hasta un tiempo máximo de 10 minutos desde la mezcla.

Destinar, en función del tamaño de la superficie a aplicar, personal suficiente para realizar la mezcla, la aplicación y el desaireado de forma rápida y uniforme.

Cantidades recomendadas

Una capa de Paviflex se aplica a 3 kg/m², obteniendo así un espesor aproximado de 2 mm

Tiempo de curado

<i>Condiciones</i>	<i>Tránsito ligero (h)</i>	<i>Total (días)</i>
25°C, 60% hr	15	4
25°C, 40% hr	18	4
35°C, 40% hr	15	3
6°C, 60% hr	100	8

Reaplicación

Una segunda aplicación de Pavifloor es posible hasta 24 horas después del secado (tránsito ligero) de la primera.

Puesta en servicio

En condiciones normales un tránsito de personas ligero es posible al día siguiente. Un curado adecuado para la mayoría de los usos necesita un tiempo aproximado de 3 o 4 días.

Limpieza de herramientas

El componente A y el B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.

Preguntas frecuentes

<i>Problema</i>	<i>Respuesta</i>
Formación de ampollas o burbujas	<p>La formación de burbujas es frecuente en condiciones ambientales no adecuadas. No aplicar el producto en situaciones de alta humedad y temperatura favorecedoras de la formación de burbujas o absorción de humedad. Asegurar una imprimación correcta y suficientemente abundante del soporte para eliminar toda porosidad</p> <p>En condiciones de humedad elevada, se recomienda es la adición de disolvente Rayston (hasta un 10%) en el componente A previamente a la mezcla con el componente B.</p> <p>Las zonas afectadas por burbujas deben lijarse para regularizar la superficie y aplicar una nueva capa de Paviflex.</p>
Zonas que no endurecen	Si el mezclado no ha sido completo, quedan bolsas de componente A sin reaccionar que son arrastradas por la masa de mezcla. Estas bolsas permanecen como zonas blandas que no curan, a veces bajo una superficie dura. Se deben reparar extrayendo el material defectuoso y rellenando con mezcla nueva.
Cambio de color	Bajo exposición a la luz del sol, los poliuretanos aromáticos experimentan cambio de color, aunque esto no afecta sus propiedades, supone un cambio estético. Esto puede ocurrir incluso en un plazo de pocas horas. Aplicar una capa protectora en poliuretano alifático monocomponente como Colodur.

No se rellenan las irregularidades	Es necesaria la aplicación previa de una imprimación rellenadora, por ejemplo, de acuerdo con la opción recomendada para los soportes irregulares
------------------------------------	---

Mantenimiento

El producto puede ser recubierto, tras su curado, con productos de protección de pavimentos en emulsión, de aspecto brillante o satinado. Esta emulsión debe ser aplicada varias veces al año, siguiendo las instrucciones de los fabricantes de este tipo de productos.

No se debe aplicar ceras naturales para la protección.

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana. Aplicar productos adaptados para pavimentos en forma de spray, y extender con maquinaria apropiada, de baja, alta o muy alta frecuencia (150, 400, 1000 rpm), provista de discos adaptados. Pasar la máquina/ "cepillo" sobre el total de la superficie a tratar de manera que se limpie de la suciedad adherida. Continuar hasta el secado del producto de limpieza, y la obtención de un suelo brillante.

Al final, retirar el polvo o suciedad causado por la máquina limpiadora, mediante un nuevo fregado del suelo.

La eliminación de manchas requiere normalmente la utilización de disolventes. Es obligatorio no utilizar este tipo de productos hasta el endurecimiento total del revestimiento.

Marcas de suelas de zapatos y ruedas en caucho.

Es sobre todo al inicio que el suelo puede quedar marcado por transferencia de caucho. Un buen mantenimiento con un producto detergente neutro elimina estas marcas lentamente. De ser necesario un tratamiento más radical, usar un disolvente que no ataque el producto

Otras manchas tenaces.

Es importante determinar en cada caso, y siguiendo criterios lógicos, qué productos pueden eliminar los restos de manchas, etc. de forma eficaz y sin afectar al soporte. En cualquier caso, consultar a Krypton Chemical antes de cualquier tratamiento de limpieza no usual.

Reparaciones locales

Hay que reparar localmente siempre de forma prudente, intentando afectar lo mínimo posible la estética de los diferentes locales o zonas, y sobre todo la aparición de "parches". Los pasos son los siguientes

- a. Cortar el perímetro a tratar.
- b. Arrancar el producto por medios manuales o mecánicos, según el área y el plazo de que se disponga.
- c. Preparación del soporte para obtener un soporte limpio, sano, y cohesivo.
- d. Tratamiento localizado mediante Paviflex según instrucciones previas.
- e. Aplicación de capa de acabado en Colodur, Colodur ECO o Pavidur, solapando alrededor de 1 cm las zonas no tratadas.

Seguridad

Paviflex contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar todo contacto de la piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, pueden mezclarse las partes A y B siempre que se respete la relación correcta y que el volumen no sea superior a 5 litros para evitar toda reacción violenta.

Información complementaria

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12 ▪ Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 902 908 062 ▪ Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.kryptonchemical.com