

# Colodur Eco Mate

## RECUBRIMIENTO MATE DE POLIURETANO ALIFÁTICO AL AGUA



de desgaste. Este producto no amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores. La ausencia de disolventes permite usar este producto en zonas con presencia de público, sin necesidad de evacuarlas. Se presenta en versión incolora.

### DESCRIPCIÓN y APLICACIONES

Colodur Eco Mate es una resina de altas prestaciones a base de poliuretano alifático de 2 componentes, en base agua, que proporciona recubrimientos duros y flexibles a la vez, con alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Constituye una protección superficial excelente para pavimentos sometidos a una intensa acción



- Garajes y párkings con tráfico intenso.
- Naves industriales.
- Pistas de tenis y zonas de recreo.
- Pavimentos de hormigón en general.
- Sellado y protección de pavimentos a base de mortero epoxi, poliuretano o cemento autonivelante.
- Pavimentos de hormigón en general.


### CERTIFICACIONES

Laboratorio Applus: Abrasión Taber. Exp 08/32309984.  
Deslizamiento: Exp 10/1709-1861- 10101589-1262



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

	
<small>KRYPTON CHEMICAL SL                  Martí i Franquès, Pol. Ind. Les Tàpies                  E-43890 l'Hospitalet de l'Infant (Tarragona)-Spain</small>	
13	
EN 13813 SR-B4,0-AR0,5-IR14,7	
Synthetic resin coating. Use according to the relevant Data Sheet.	
Fire resistance	B <sub>2</sub>
Emission of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Water resistance (BCA)	AK 0,5
Tensile strength	B 4,0
Impact resistance	IR 14,7
Acoustic insulation	NPD
Acoustic absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD

## Datos técnicos

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
<b>Identidad química</b>	Dispersión acuosa de poliols	Poliisocianato alifático sin disolvente
<b>Estado físico</b>	Líquido	Líquido
<b>Presentación</b> (Kit A+B predosificado)	Envase plástico	Envase metálico
	Incoloro: 11.9 kg 3,2 kg	Incoloro: 3.1 kg 0,8 kg
	Pigmentado 12.1 kg 2.9 kg	Pigmentado 2.9 kg 0.8 kg
<b>Contenido en sólidos</b>	Incoloro: 33%	100%
<b>Punto de inflamación</b>	>200°C	>100°C
<b>Color</b>	Blanco lechoso	Incoloro

#### Densidad

Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)
25	1.03

Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)
25	1,15

#### Viscosidad

Valores aproximados, Brookfield (Pigmentado e incoloro)

Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
35	350
25	850
15	1200
5	2500

Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
35	300
25	450
15	1200
5	2200



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

**COV** 10 g/L 0  
 (Categoría VOC según 1%  
 2004/42 CE) A, i

**Relación A/B**

A=100, B=26 en peso  
 A=100, B=24 en volumen

**Densidad y viscosidad de la mezcla**  
 (inicial, aproximada)

<i>Temperatura (°C)</i>	<i>Densidad (g/cm<sup>3</sup>)</i>	<i>Viscosidad (mPa.s)</i>
25	1,05	800

**Color**

Blanco lechoso

**No volátiles (mezcla AB)**

Incoloro: 48%

**Tiempo de trabajo (pot-life)**  
 Aproximado

<i>Condiciones (100g)</i>	<i>Pot life (min)</i>
20°C, 40% hr	180
9°C, 60% hr	300

**Almacenamiento**

Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad. Proteger de las heladas.

**Caducidad**

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

**INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL**

**Estado final**

Film de poliuretano sólido

**Color**

Transparente

**Dureza (Shore)**

55D

**Propiedades mecánicas**

Elongación máxima: 35%

**Resistencia a la abrasión**

15 mg (Taber, CS-10, 1000 g, 500 ciclos)  
 28 mg (id, 1000 ciclos)

**Resistencia química**

Contacto superficial, 24 horas, 25°C  
 (5=ok, 0=no recomendado)

<i>Sustancia</i>	<i>Resultado</i>
Agua	5
Alcohol isopropílico	0
Xileno	0
Sulfumán	5
Lejía	5
Amoniaco	1
Hidróxido sódico 50%	5
Gasoil	3



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Aceite de motor	5
Ácido acético concentrado.	0
Agua oxigenada 10%	0
Acetato de metoxipropilo	0
Acetona	0
Acido acético 10%	0
Skydrol	5

<b>Resistencia UV</b>	Resistente a rayos UV por su naturaleza alifática. No amarillea.
<b>Propiedades antideslizantes</b>	Con espolvoreo de áridos (0,4-0,9 mm) a 1 kg/m <sup>3</sup> : cumple clase 3 según UNE EN 12633-2003. Sin áridos, clase 1.
<b>Brillo</b>	<5% (a 60°, incoloro, 150 micras)

## INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

<b>Requisitos del soporte</b>	<p>El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:</p> <p>Cohesión: mínima 1,5 Mpa. Resistencia a la compresión: mínimo 25 Mpa.</p> <p>El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.</p> <p>El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.</p> <p>La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 30°C.</p> <p>Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.</p> <p>Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte</p> <p>La aplicación directa de Colodur ECO Mate en soportes porosos está desaconsejada porque la absorción de la resina deja depósitos de agente mateante en la superficie que perjudican la apariencia regular.</p>
<b>Condiciones ambientales de humedad y temperatura</b>	La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire no debe ser superior al 80%.
<b>Preparación del soporte</b>	<p>Hormigón:</p> <p>En caso de aplicación sobre hormigón, se recomienda hacer un pulido abrasivo mediante máquina de diamante, de cara a abrir el poro y dejar el soporte preparado. Posteriormente, se aplicará la imprimación adecuada (, Imprimación Epoxi 100, Imprimación H)</p>
<b>Mezclado</b>	<p>Abrir el envase del componente A. Verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar</p>



**Krypton Chemical, SL**

Gama RAYSTON

- Aplicación** Debe aplicarse con rodillo de pelo corto
- Cantidades recomendadas** Aplicar Colodur Eco Mate hasta un máximo de 250 o 300 g/m<sup>2</sup>. Grosos excesivos retardan el secado y provocan la aparición de ampollas.
- Tiempo de curado** El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y disminuir la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m<sup>2</sup>.

<b>Condiciones</b>	<b>Seco al tacto (h)</b>
20°C, 50% hr	5
20°C, 15% hr	4
5°C, 50% hr	25
5°C, 20% hr	35
5°C, 80% hr	60
35°C, 40% hr	2
35°C, 10% hr	1

- Reaplicación** Se recomienda la aplicación de 2 capas. La siguiente mano puede aplicarse hasta 48 horas después del secado al tacto de la primera.
- Puesta en servicio** El tránsito de personas es recomendado 24 horas después del secado al tacto.
- Limpieza de herramientas** El componente A y el B pueden limpiarse con agua. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.

**Preguntas frecuentes**

<b>Problema</b>	<b>Respuesta</b>
¿Se puede diluir?	Sí, añadiendo hasta un 15% de agua, inmediatamente después de la mezcla A+B

- Mantenimiento** Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana. El uso de ciertos disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.
- Seguridad** El componente B de Colodur Eco Mate contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.
- Medio ambiente** Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.
- Información complementaria** La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.

## **Krypton Chemical SL**

c. Martí i Franquès, 12  
Pol. Ind. les Tàpies  
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España  
Tel: +34 902 908 062  
Fax: +34 977 823 977  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)  
[www.raystonpu.com](http://www.raystonpu.com)



**Krypton Chemical, SL**

Gama RAYSTON